

## PROGATE SC-200 KAYAR KAPI KONTROL ÜNİTESİ KULLANIMI

**SC200** Kontrol kartının çalışması için motor bağlantısı, encoder bağlantısı ve radar bağlantısı yapmak yeterlidir. Opsiyonel olarak fotosel ve konum anahtarda takılabilir.

Konum anahtarı olarak kuru kontak anahtarlama yapabilen her sistem kullanılabilir. Dikkat edilmesi gereken tek husus aynı anda iki konum seçilmemesidir. (bu durumda **H05** hatası alınır.) Konum anahtarı takılmadığında (tüm konum anahtarı girişleri boş bırakıldığında) kapı "iki yönlü trafik" (**P00**) konumunda çalışacaktır.

<b>DURUM</b>	Bekleme anında (kapının çalışma zamanı) kapının hangi konumda olduğunu gösterir.	<b>PXX</b>
<b>İKİ YÖNLÜ TRAFİK</b>	Kapı takılan her iki radardan da (iç dış) gelen tetik ile açılır.	<b>P00</b>
<b>ELLE KONTROL</b>	Motor tam olarak serbest bırakılır ve kapı kullanıcı tarafından el ile kontrol edilebilir.	<b>P05</b>
<b>KIŞ KONUMU</b>	İki Yönlü Trafik konumunda çalışır ancak kapı geçiş mesafesinin sadece %60 kadarı açılır.	<b>P04</b>
<b>SADECE GİRİŞ</b>	Kapı sadece giriş radarından gelen tetik ile açılır.	<b>P03</b>
<b>SADECE ÇIKIŞ</b>	Kapı sadece çıkış radarından gelen tetik ile açılır.	<b>P02</b>
<b>KAPALI KONUM</b>	Kapı kapanır ve kapalı kalır radar tetikleri ile açılmaz.	<b>P01</b>

## KAPI AYARLARININ YAPILMASI

Kapı kurulumdan sonra çoğu zaman herhangi bir ayar yapmaya ihtiyaç duymaz yine de gerektiğinde tüm ayarlar kart üzerindeki 3 X 7 segment display ve 4 tuş aracılığıyla yapılabilir. Displayde **PXX**, **AXX**, **dXX** ve **HXX** olarak gösterim yapılır. **XX** iki basamaklı sayı ifade eder.

Ekranda **PXX** veya **HXX** görünüyorken [CHECK] düğmesine 2 saniyeden uzun basılırsa ayar durumuna geçilir ve **AXX** ekranda görünür. [ARTI] ve [EKSI] tuşları ile ayarlar arasında gezilebilir.

		KAPI HATALARI	
<b>A00</b>	Kapının kapanma hızı	İstenen ayara gelince [CHECK] tuşuna basılır ve ayarın içine girilir. Bu durumda <b>dXX</b> içine girilen ayarın değeri görülür ve [ARTI] ve [EKSI] tuşları ile değer değiştirilebilir. Kaydetmek için [CHECK] tuşuna, kaydetmeden çıkmak için [ÇARPI] tuşuna basılır. <b>AXX</b> durumunda bir kez daha [ÇARPI] tuşuna basılırsa <b>PXX</b> bekleme durumuna geçilir ve varsa yapılan değişiklikler geçerli olur. Ayarları fabrika ayarlarına döndürmek için <b>PXX</b> veya <b>HXX</b> durumunda [CHECK] tuşu ile [EKSI] tuşuna aynı anda 2 saniyeden uzun basılır kapı yeniden başlayarak fabrika ayarlarına döner.	Kapı çalışma sırasında bir hata ile karşılaşırsa çalışmayı durdurup sesli uyarı verir ve Displayde <b>HXX</b> olarak hatanın kodunu gösterir.
<b>A01</b>	Kapının kapanma fren noktası		Kapı hata durumuna geçtiğinde mutlaka yeniden başlatılmalıdır. Bunun için enerji kesilip yeniden verilebilir veya [CHECK] tuşu ile [ÇARPI] tuşuna aynı anda 2 saniyeden uzun basılır.
<b>A02</b>	Kapının kapanma fren gücü		<b>H01</b> Kapı çalışma mesafesi çok uzun
<b>A03</b>	Kapının kapanma düşük hız torku		<b>H02</b> Kapı çalışma mesafesi çok kısa
<b>A04</b>	Kapının açılma hızı		<b>H03</b> Kapı çok ağır
<b>A05</b>	Kapının açılma fren noktası		<b>H04</b> Encoder bağlı değil veya kapı sıkışmış
<b>A06</b>	Kapının açılma fren gücü		<b>H05</b> Konum anahtarından 1 den fazla konum seçilmiş
<b>A07</b>	Kapını açılma düşük hız torku		<b>H06</b> Motor hatası
<b>A08</b>	Otomatik çalışmada kapı açık bekleme zamanı		
<b>A09</b>	Otomatik çalışmada müdahale durumunda tepki d00: Kapalı d01:Açık		
<b>A10</b>	Yoğunluk kontrolü d00: Kapalı d01: Açık		