



SCSTOR – POLİÜRETAN DOLGULU ALUMİNYUM PALETLERLE ÜRETİLEN PANJUR ŞARTNAMESİ

A. ÜRETİCİ FİRMA KALİTE BELGELERİ

1. Panjur üreticisi firmanın ISO 9001 kalite güvence belgesi olmalıdır.
2. Panjur üreticisi firmanın TSE uygunluk belgesi olmalıdır.

B. GENEL TANIM

3. Panjur paletlerinin birbirine, üzerlerindeki özel kanallar aracılığıyla geçirilmesi suretiyle oluşturulan palet grubunun her iki yanından tapalar takılarak sabitlendikten sonra çelik askılarla boruya tutturulup, duvara montajı yapılan u kanallı dikme profilleri içinde hareketi ile panelin boru üzerine sarılarak açılıp kapandığı sistem. Küçük ölçülü sistemler panjur, büyük ölçülü sistemler kepenk olarak adlandırılır.

C. PALET ÖZELLİKLERİ

4. Panjur paletleri, rollforming yöntemi ile imal edilmiş olmalıdır.
5. Poliüretan dolgulu alüminyum panjur paletler aşağıda verilen yüksekliklerde belirtilen genişlik ve et kalınlığına sahip olmalıdır.

Palet adı	Palet yüksekliği (mm)	Palet genişliği (mm)	Et kalınlığı (mm)
SL 39	39,2	8,2	0,28
SL 55	55	12,5	0,55
SL 77	76,9	18,5	0,46

6. Panjur poliüretan dolgulu paletleri ISO 3582 normuna uygun yanmaya karşı dayanıklılık gösteren özel poliüretan dolgusu olmalıdır.
7. Poliüretan dolgusunun CFC içermeyen, küflenmeye, böcek ve bakterilere karşı koruma özelliği olmalıdır.
8. SP80 ve ROLL-PLUS, polyamid ile rafine edilmiş, yüksek kaliteli poliüretan'a dayanıklı sürtünmeye direnç gösteren boya sistemi kullanılmalıdır.
9. Paletlerin üst yüz kaplaması, biçimlendirilmiş polyamid sistemi, alt boya + saydam kaplama olacak şekilde 30µm kalınlıkta yarı mat olmalıdır.
10. Paletlerin alt(İç) yüz kaplaması, yarı saydam polyester , mevcut poliüretan çeşitleri ve yapıştırıcılara yapışma özellikli 4 µm kalınlıkta olmalıdır.
11. Malzeme alaşım değerleri, EN 573-3, TS 138 EN 10001'e uygun olmalıdır.
12. Mekanik özellikler, EN 1396 'a uygun olmalıdır.
13. Boyut toleransları EN 485-4'e uygun olmalıdır.
14. Paletlerin kaplama özellikleri Avrupa yapı kimyasalları ECCA normlarından;



Kaplama kalınlığı	ECCA T1
Parlaklık	ECCA T2
Renk Farkı	ECCA T3
Kalem Sertliđi	ECCA T4
Hızlı deformasyona direnç	ECCA T5
Yapışma özelliği	ECCA T6
Katlanmada çatlamaya dayanma direnci	ECCA T7
Solventlerle ovma testi	ECCA T11
Korozyona dayanma testleri	ECCA T19

uygun olmalıdır.

15. Palet boyutlarına göre, poliüretan dolgulu alüminyum paletlerin m² ağırlıkları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır.

Palet adı	m ² ağırlıkları
SL 39	2,8 kg
SL 55	3,8 kg
SL 77	5 kg

16. Aşağıdaki renklerde olabilmelidir.

RAL 9016	RAL 8014	RAL 9006	RAL 6005	RAL 1019
RAL 7038	RAL 7016	RAL 9010	RAL 1015	RAL 8016
Koyu Ahşap	Bronz	Maun Ahşap	Açık Bej	Altınmeşe

17. Ekstrüzyon paletler, alt parçalar, kutular ve dikmeler standart Ral 9016 - 9006 - 8014 - 7016 - 8003 renklerde olabilmeli ve opsiyonel olarak RAL katalođundaki renklere boyanabilmeli

❖ DONANIM ;

18. Seçilen Profil tipine ait azami genişlik, yükseklik ve alan değerleri aşağıda verilen değerlerden az olmamalıdır.

Profil adı	Azami Genişlik (mm)	Azami Yükseklik (mm)	Azami Alan (m ²)
SL 39	2200	2000	5
SL 55	3600	2200	9.2
SL 77	5000	3500	17.5

19. Panjur paletlerinden oluşturulan panelin boruya montajı için sistem boyutuna uygun kalınlıkta ve uzunlukta yarıklı veya vida ile de takılabilen çelik askı kullanım aralığı 50 cm'den daha geniş olmamalıdır.
20. Sistem üreticisi 39 cm sarım çapı ve 6 m genişliğe kadar kutu ve yan kapak verebilmeli, daha büyük boyutlarda özel uygulamalar yapabilmelidir.
21. SC-39 paletler ile 21 mm derinlik, 53.2 mm genişlik ve 1.1 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır.
SC-55, paletler ile 27.7 mm derinlik, 75 mm genişlik ve 1.4 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır.
SC-77 paletler ile 35 mm derinlik, 90 mm genişlik ve 1.8 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır.
22. Sistemin çelik aksamı galvanizli olmalıdır.
23. Paletlerin birbirine montajı için her palete uygun plastik tapa zımba ile sıkıca sabitlenmelidir.
24. Sisteme opsiyonel sürgü, kilitli sürgü, blok kilit sistemleri uygulanabilmelidir.
25. Panjur paletlerinin dikmeli U profillerine sürtmeden dikme içinde kolay hareket edebilmesi için dikmeli U başı veya dikmeli U makarası kullanılmalıdır.
26. Panjur paletlerine boyutlarına uygun alt parça (etek profili) en az 1.1 mm et kalınlığında olmalıdır.
27. Sistem üreticisi opsiyonel mekanizma seçeneklerini; otomatik makaralı manuel, redüktörlü manuel, motor mekanizmalı, redüktörlü motor mekanizmalı olarak sunabilmelidir.
28. Motorlu mekanizmalar için panjur üreticisi ayrı bir şartname ile sorgulanmalıdır.

❖ SIZDIRMAZLIK ;

29. Dikme iç yanaklarında, sistemin sürtünmesini ve sesini azaltacak ve panel yüzeyi ile dikme arasının pislik tutmasını engelleyecek kıl fitil olmalıdır.
30. Sarmal sistemin paneli ile zemin arasında, panel alt parça profiline sızdırmazlığı sağlayıcı kauçuk boru fitil takılmalıdır.